

Описание специальности
«Сварочное производство»

22.02.06



Безграничны области применения сварки, велик в стране и объем сварочных работ. Сварку применяют при изготовлении металлических конструкций во всех областях народного хозяйства: на машиностроительных заводах, автомобилестроении, судостроении, вагоностроении, в строительстве газопроводов, гидроэлектростанций.

Через века и тысячелетия человек пронес уважение к металлу и мастерам, добывающим и обрабатывающим его. Корни сварного дела лежат глубоко в древности. По славянской мифологии Бог Сварог является покровителем небесного огня, а сын его - Сварожич - богом земного огня. Отсюда и название «сварка».

В начале 20 века сварка стала основным промышленным способом соединения металлических конструкций, заменив во многих случаях клепку и паяние. Процесс сварки совершенствовался и к концу 20 века стали широко использоваться другие источники энергии: плазма, лазер, взрыв и т.д. В 2010 году в России появилась новейшая установка для осуществления сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов. В настоящее время сварка из вспомогательной и

ремонтной операции превратилась в ведущий технологический процесс современной промышленности. Сварочная наука поднялась на такую высоту, что в состоянии справиться с разнообразными задачами.

Сегодня на многих производствах востребованы специалисты сварочного производства (техники). Объектами профессиональной деятельности таких специалистов являются: подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций, разработка технологических процессов и проектирование изделий, контроль качества сварочных работ, организация и планирование сварочного производства.

Назначение специальности

Обеспечивает подготовку и проведение технологических процессов изготовления сварных конструкций, проводит необходимые расчеты и оформляет техническую документацию, осуществляет контроль качества сварочных работ: выявляет причины брака продукции, разрабатывает меры по его предупреждению и ликвидации, составляет графики планово - предупредительного и капитального ремонта сварочного оборудования, выполняет работы по одной или нескольким профессиям рабочих: газорезчик, газосварщик, наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, электрогазосварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки.

Квалификация выпускника базовой подготовки - техник.

Квалификация выпускника углубленной подготовки - **специалист справочного производства**

Нормативный срок получения среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (СПО по ППССЗ) при очной форме обучения:

на базе среднего общего образования - 2 года 10 месяцев;

на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев;

Нормативный срок освоения СПО по ППССЗ углубленной подготовки превышает на один год срок освоения СПО по ППССЗ.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой и углублённой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются для

инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья не более чем на 10 месяцев.

Срок получения СПО по ППССЗ по очно-заочной и заочной формам обучения увеличивается: на базе среднего общего образования - не более чем на год; на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года.